
1. MONTAGE SUR ECHANGEUR MODULE PX

Matériel : néant

- 1.1 - Échangeur à plaques
- 1.2 - Isolant non classé au feu

2. PREPARATION ET REPERAGE DE L'ISOLANT

Matériel : néant

- 2.1 - Séparer les deux coques
- 2.2 - Repérage des ergots[Ⓢ] et orifices[Ⓢ] d'emboîtement

3. DECOUPE DE L'ISOLANT

Matériel : cutter - mètre

- 3.1 - Découpe sur la partie supérieure
- 3.2 - Découpe intérieure coque
- 3.3 - Découpe sur la face arrière
- 3.4 - Résultat de la découpe
- 3.5 - Supprimer l'ergot intérieur en partie basse de la coque
- 3.6 - Renouveler les opérations sur la seconde coque

4. MONTAGE DE L'ISOLANT

Matériel : néant

- 4.1 - Présenter les deux coques de part et d'autre
- 4.2 - Emboîter les deux coques

5. MONTAGE SUR ECHANGEUR SUPERIEUR A 29 PLAQUES (TIRANTS LONGS)

Matériel : cutter

- 5.1 - Repérer les 3 pré-découpes
- 5.2 - Procéder aux 3 découpes sur chacune des 2 coques
- 5.3 - Profondeur des 6 découpes
- 5.4 - Montage sur échangeur

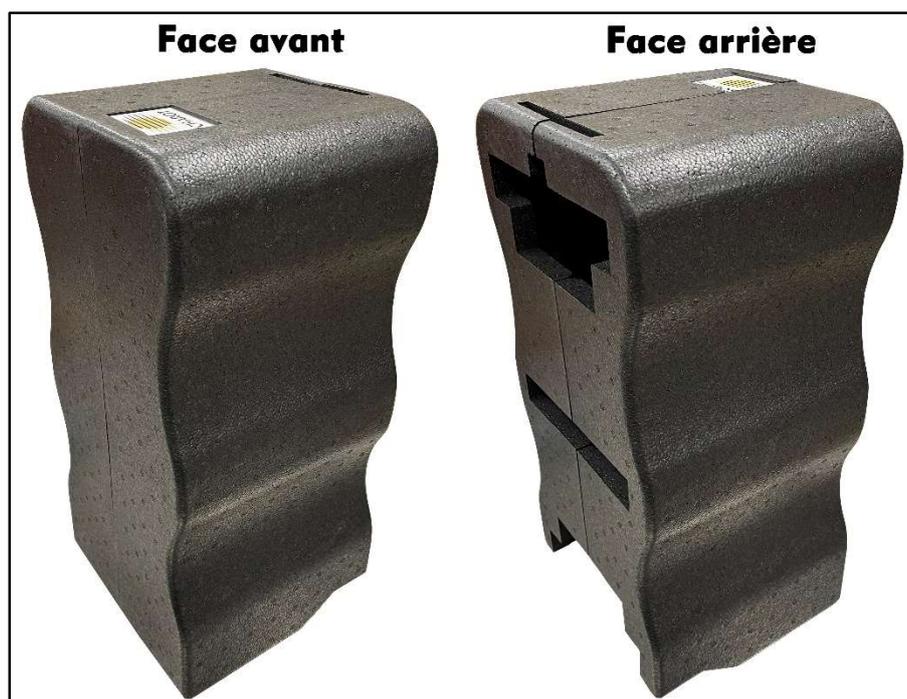
1. Montage sur échangeur MODULE PX

Matériel : néant

1.1 – Échangeur à plaques



1.2 – Isolant non classé au feu



2. Préparation et repérage de l'isolant

Matériel : néant

2.1 - Séparer les deux coques



2.2 - Repérage des ergots^① et orifices^② d'emboitement



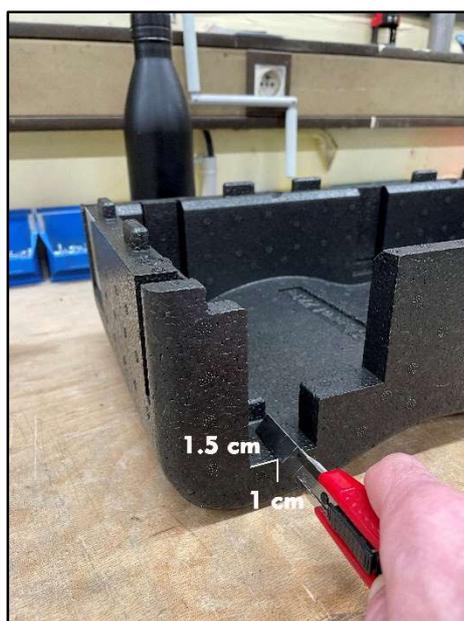
3. Découpe de l'isolant

Matériel : cutter - mètre

3.1 - Découpe sur la partie supérieure



3.2 - Découpe intérieure coque



3.3 – Découpe sur la face arrière



3.4 – Résultat de la découpe



3.5 – Supprimer l'ergot intérieur en partie basse de la coque



3.6 – Renouveler les opérations sur la seconde coque



4. Montage de l'isolant

Matériel : néant

4.1 - Présenter les deux coques de part et d'autre



4.2 - Emboîter les deux coques



5. Montage sur échangeur supérieur à 29 plaques (tirants longs)

Matériel : cutter

5.1 - Repérer les 3 pré-découpes



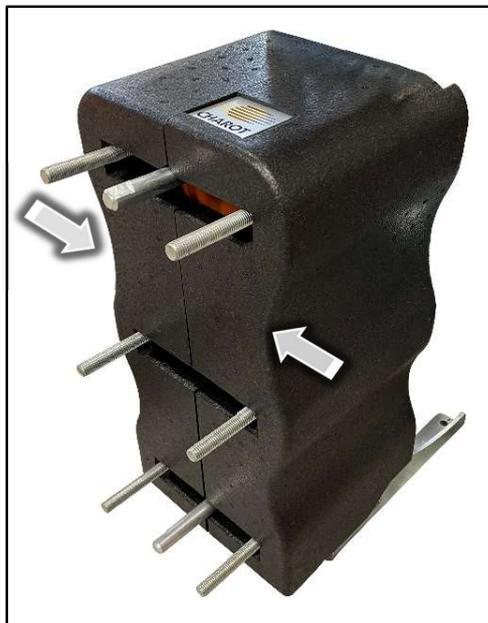
5.2 - Procéder aux 3 coupes sur chacune des 2 coques



5.3 - Profondeur des 6 découpes



5.4 - Montage sur échangeur



Notes personnelles :